

**Чертеж 19**

**Конструирование рукава осуществляется на основе измерения**  
**шага** **удлиненной проймы.**

**Изгнен** = закрыть раствор вытачки

**Аспел** = удлинить

**Наклонфанг-Контролье** = контроль Об

**ад.** = минимум

**Лänge wie Rücken** = длина, как на чертеже спинки

**hintere Mitte - Stoffbruchlinie** = средняя линия спинки/сгиб

**Шш.з минус 0,5 см.**

От точки 29 отложить вниз  
значение Шш.з плюс 1-2 см  
(также 1,5 см) – получена точка 31.

От точки 29 провести вспомогательную линию до точки 12 и отложить по ней значение  
Шш.з плюс 0,5-0,8 см.

Начертить закругленную линию горловины переда от точки 30 до точки 31.

Измерить отрезок 30-25 и отложить полученную величину по линии плеча переда от точки 28 вправо – получена точка 32.

Точку 32 соединить прямой линией с точкой 26 – получена правая линия вытачки.

Измерить ее длину и отложить полученное значение по левой линии вытачки от точки 26 вверх – получена точка 33.

Соединить точки 33 и 30 прямой линией. В завершение можно перевести линию плеча на 1 см в сторону переда.

Для получения переднего контрольного знака втачивания рукава отложить от точки 12 вверх 1/4Шпр. Задним контрольным знаком втачивания рукава является точка 21.

Изделия прямого силуэта нуждаются в удлинении спинки в области лопаток. Для этого деталь разрезается по линии лопаток (расположена на середине отрезка 10-

18) и по линии, которая определяет положение вытачки на выпуклость лопаток от линии плеча (расположена на 3-5 см вправо от горловины).

Для фигур с типовым телосложением при удлинении спинки по средней линии, в области лопаток по линиям разрезов не требуется закрывать вытачку в пройме. Для фигур с отклонениями от условно-типовыми (например, сутулых фигур) при необходимости у проймы закрывается раствор ок. 0,5 см.

Если в связи с особенностями фигуры и модели изделия удлинение спинки в области лопаток нежелательно, то можно закрыть раствор вытачки у проймы спинки величиной 0,5-1 см для получения вытачки на выпуклость лопаток от линии плеча. Отвспомогательных боковых линий по линии талии отложить наружу 0,5-1 см на переде и 1-2 см на спинке. Через полученные точки из точек 11 и 11а начертить боковые линии переда и спинки до линии низа. На спинке величина отведения боковой линии больше, чем на переде,

так как из-за отвода средней линии спинки сокращается ширина спинки в области линии низа. Поэтому недостающая ширина спинки в области линии низа компенсируется большей величиной отведения боковой линии спинки для ее соответствия ширине переда по линии низа. Кроме того, этот прием позволяет получить контргументные линии боковых срезов.

Для построения линии низа спинки следует приложить один катет прямоугольного треугольника к линии сгиба спинки в точке 7 и провести прямую линию до боковой линии спинки. Длину боковой линии переда следует привести в соответствие с длиной боковой линии спинки, начертить линию низа переда под прямым углом к линии середины переда. Оформить линию низа переда слегка вогнутой линией.

На заключительном этапе построения чертежа необходимо

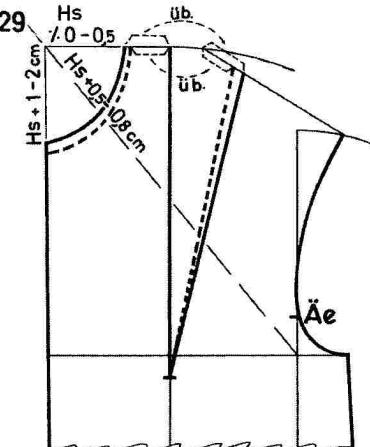
дим контроль ширины платья по линии бедер. Если фигура имеет пропорциональное телосложение, то ширина платья по линии бедер составляет величину не меньше величины  $1/2\text{Ob} + 3$  см. При необходимости можно немного увеличить расширение переда и спинки по боковым линиям.

**Чертеж 19а**

Здесь показана зависимость величины раствора нагрудной вытачки от ширины горловины переда. Величина, которая откладывается от точки 29 вправо по горизонтали (ширина горловины переда) влияет на раствор нагрудной вытачки: чем меньше ширина горловины переда, тем больше раствор нагрудной вытачки и наоборот. Поэтому для моделей прямого силуэта можно выбирать ширину горловины переда большей величины. Ширина горловины переда также зависит от размерного признака Ош. В некоторых случаях лучше построить небольшую горловину переда, которая просто увеличивается (вырезается) при необходимости.

При построении чертежей для промышленного производства для определения ширины горловины переда от точки 29 по горизонтали можно отложить Шш.з + 0,5 см, в этом случае горловина будет не слишком маленькой и изделие подойдет большому количеству покупательниц.

Поскольку значение Шш.з ( $1/10$  от  $1/2\text{Ob} + 2$  см) увели-



**Чертеж 19а**

При построении горловины по наклонной линии следует откладывать величину на 0,5 см больше, чем величина, отложенная по горизонтали.

чивается с ростом значения Ог. для фигур с большим Ог рекомендуется откладывать по горизонтали значение Шш.з минус 0,5 см, так как иначе возможна (в сравнении

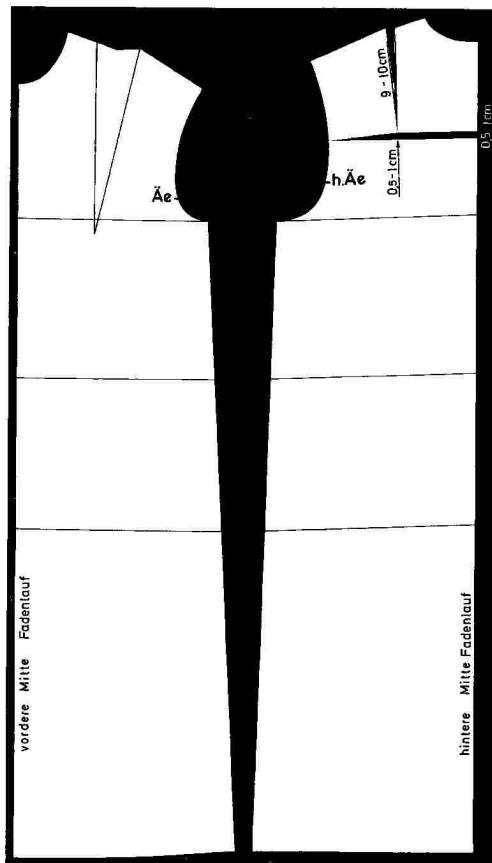
со значением Ош) слишком большая горловина.  
На чертеже 19а изображен фрагмент переда с горловиной разной величины.  
У переда с большей горло-

виной отрезок на горизонтали, который измеряется и его значение переносится на линию плеча переда, короче аналогичного отрезка у переда с меньшей горловиной. У

### Чертежи 20 и 20а

Чертеж 20: спинку разрезать по линии лопаток и сместить вертикально вверх централь-

ную верхнюю часть спинки на 0,5-1 см (при неподвижной нижней части спин-



Чертеж 20

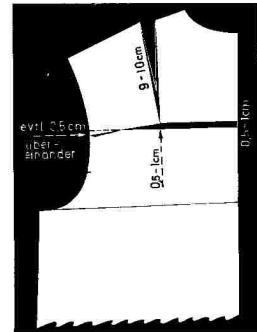
Спинка платья в изделиях прямого силуэта, как правило, удлиняется в области лопаток.

Fadenlauf = направление нити основы

ки) вдоль средней линии. У проймы верхняя и нижняя части спинки расположены встык. Вытачку на выпуклость лопаток укоротить до длины 9-10 см.

Чертеж 20а: в области проймы верхняя часть спинки перекрывает нижнюю на 0,5 см, из-за этого величина раствора вытачки на выпуклость лопаток увеличивается, по сравнению с вариантом, показанным на чертеже 20.

Удлинение спинки в области лопаток не выполняется, если изделие проектируется расширенного силуэта (трапеция) с фалдами или складка-



Чертеж 20а

Вследствие наложения деталей у проймы (на 0,5 см) увеличивается раствор вытачки на выпуклость лопаток.

evtl. 0,5 см... = возможно наложение на 0,5 см

ми на спинке, чтобы предотвратить смещение складок к боковым швам, или в тех случаях, когда фигура клиентки имеет перегибистую осанку. Однако удлинение спинки в области лопаток необходимо для фигур с выпуклыми лопатками и сутулостью.



Рисунок 25

## Преобразование базовой основы платья полуприлегающего силуэта для проектирования изделий свободной формы

Получить изделие более свободной формы можно двумя способами. Первый способ – построить чертеж платья с удлиненной проймой, уменьшенным раствором нагрудной вытачки, т.е. более плоской формы, как показано на чертеже 19 (там же дано подробное описание построения).

Второй способ – преобразовать готовые лекала базовой основы платья полуприлегающего силуэта способом конструктивного моделирования.

Преобразование готовых лекал имеет ряд преимуществ перед построением чертежа. Удлинить и расширить

пройму за счет увеличения значения прибавок на свободу облегания к Впр.з и Шпр можно лишь в известных пределах. А при преобразовании готовых лекал можно изменять объем платья на большую величину, чем это допустимо при конструировании. На чертеже 22 показано, что проще и удобнее преобразовывать готовые лекала базовой основы платья.

В любом случае, удлинение и расширение проймы, расширение переда и спинки по боковым линиям и повышение плеча следует производить на лекалах базовой основы платья (чертеж 9, 10 или 13), как

это показано на чертеже 21. На чертеже 22 показаны изменения лекал базовой основы платья полуприлегающего силуэта для получения платья прямого силуэта.

### Чертеж 21

На чертеже показаны правила удлинения и повышения линии плеча для изделий с плечевыми накладками, удлинение проймы за счет сокращения растворов верхних вытачек, углубление проймы и расширение переда и спинки по боковым линиям на лекалах базовой основы платья полуприлегающего силуэта

для проектирования изделий более объемной формы.

Растворы нагрудной вытачки и вытачки на выпуклость лопаток временно переводятся к середине переда и спинки соответственно для получения цельной линии плеча, чтобы иметь возможность при необходимости повысить линию плеча.

Для удлинения проймы разрезать перед по линии, проходящей от точки на линии проймы, расположенной на 1-2 см выше переднего контрольного знака втачивания рукава, до точки центра груди; раздвинуть части переда на 1-1,5 см в области прой-